PC627B 工控机(裸机)操作系统及人机界面软件安装步骤

安装方法一(硬盘 GHOST 对拷快速安装法)

- 1、找一台已经安装好 Win2000 操作系统并且在系统上安装好 HJY-2 人机交互系统软件及 CAN 卡的 工控机,为便于描述这里定为 A 机;
- 2、拆开一台新工控机包装盒,确认工控机型号、电源线及其附件,为便于描述这里定为 B 机;
- 3、用米子螺丝刀将新工控机 B 机(裸机)的硬盘拆下。将 A 机的硬盘处拆开,然后将 B 机的硬盘 电源线及数据线连接到 A 机的主板上;
- 4、将键盘、鼠标、显示器等连接到 A 机上,确认连接无误后通电;
- 5、当A机启动到双系统菜单后,按键盘的向下键进入 DOS 系统;
- 6、在 DOS 提示符下输入 CD ghost ,然后按回车,接着输入 ghost 再按回车,启动 ghost 程序;
- 7、Ghost 程序运行,按回车确认,进入操作界面,选择 Local->Disk->To Disk,在弹出的窗口中选择 源硬盘(第一个硬盘),然后选择要复制到的目标硬盘(第二个硬盘)。注意,可以设置目标硬 盘各个分区的大小,Ghost 可以自动对目标硬盘按设定的分区数值进行分区和格式化。这里我们 不需要设置,选择 Yes 开始执行。
- 8、执行完成克隆后会弹出对话框,按 Rest Computer 重新启动;
- 9、重启进入自检后关闭 A 机电源,将 B 机硬盘拆下装回到 B 机中,注意硬盘的接线一定要插紧;
- 10、 在 B 机的 PCI 插槽中装入 CAN 卡, 注意, CAN 卡的终端电阻调线要拔掉;
- 11、 将键盘、鼠标、显示器等连接到 B 机上,确认连接无误后通电;
- 12、 此时 B 机应能正常启动进入到 WIN2000 操作系统并能运行 HJY-2 人机交互系统软件;
- 13、 观察 CAN 卡上的电源指示灯(红色为)应为长亮,通讯指示灯(绿色)也应该留,按选人 机界面软件切换到不同页面,切换瞬间通讯指示灯应为闪亮;
- 14、 退出系统再重新启动一次确认安装正常。

深圳市鸿捷源自动化系统有限公司 售后服务部



PC627B 型工控机硬盘连接示意图

左为己装好系统的 A 盘 右为 B 机的裸盘

请选择要启动的操作系统: Microsoft Windows 2000 Professional

Microsoft Windows 使用 1 键和 4 键来移动高亮显示条到所要的操作系统, 按Enter键做个选择。

正在数秒,归零后高亮显示条所在的操作系统将自动启动。剩下的秒数:4

按键盘的向下键进入 DOS 系统

要揮解裝难以及了解Windows高級启动选项,请按F8。

C:\>cd ghost C:\ghost>ghost



在 DOS 提示符下输入 CD ghost , 然 后按回车,接着输入 ghost 再按回车

进入操作界面,选择 Local->Disk->To Disk 安装方法二(正常安装法)

- 1、找一台已经安装好 Win2000 操作系统并且在系统上安装好 HJY-2 人机交互系统软件及 CAN 卡的 工控机,为便于描述这里定为 A 机;
- 2、拆开一台新工控机包装盒,确认工控机型号、电源线及其附件,为便于描述这里定为 B 机;
- 3、用米子螺丝刀将新工控机 B 机(裸机)的硬盘拆下。将 A 机的硬盘处拆开,然后将 B 机的硬盘 电源线及数据线连接到 A 机的主板上;
- 4、将键盘、鼠标、显示器等连接到 A 机上,确认连接无误后通电;
- 5、进入到 WIN2000 系统,对 B 硬盘进行分区、格式化并拷贝安装文件。控制面板->管理工具->计算 机管理->磁盘管理,将磁盘1分20G为主分区并格式化为FAT32格式(注意必须为FAT32格式), 余下为扩展分区,再在扩展分区中分20G为逻辑分区并格式化为NTFS格式,余下的为剩余逻辑 分区并格式化为NTFS格式。分区格式化后会生成F、G、H 三个盘符,将F 盘定义为活动分区。 最后将 D 盘中的文件(BOXPC文件夹、win2000文件夹)拷贝到G 盘;
- 6、退出系统,关闭电源,将B硬盘从A机中拆除安装回B机;
- 7、利用 USB 启动盘工控机,进入到 DOS 系统状态,在提示符输入如后面所示 C:\> format D:/Q/S 对 D 盘进行快速格式化并将 DOS 启动命令传递到 D 盘;
- 8、拔掉 USB 启动盘,重启系统,此时能够启动工控机到 DOS 界面;
- 9、在 DOS 提示符后输入 C:\>cd D: 按回车, 然后输入 D:\>cd win2000\i386 按回车, 最后输入 D:\ win2000\i386>winnt 按回车;
- 10、 此时按正常程序安装 WIN2000 操作系统,此处省略;
- 11、 关闭 windows2000 操作系统,将工控机电源关闭,将 CAN 卡(CAN 卡跳线必须拔掉)安装到 PCI 插槽;
- Windows2000 操作系统安装完成后进入 D 盘,打开 BOXPC 文件夹,运行 autorun.exe(运行 HJY-2 人机交互系统软件安装向导程序),将 1—8 项全部安装完,到此所有程序安装完成;
- 13、 重新启动工控机,观察 CAN 卡上的电源指示灯(红色为)应为长亮,通讯指示灯(绿色) 也应该留,按选人机界面软件切换到不同页面,切换瞬间通讯指示灯应为闪亮;
- 14、 退出系统再重新启动一次确认安装正常;
- 15、 到此系统安装完成,拆除键盘、鼠标及显示器连接线将工控机装回包装盒内。

工控机 HJY-2 人机交互系统(操作系统)快速恢复图解说明

注:本恢复说明为工控机硬盘没有受到物理损坏的情况下的系统恢复。

为了防止 ZJ17 卷接机组上的工控机 Windows 操作系统遭到病毒攻击,或是其它方面造成系统损坏,导致 HJY-2 人机交互系统软件不能正常运行从而延误生产。我公司在出厂前已经对西门子工控机中所装的系统做好了 GHOST 备份,采用以下方法可以达到快速恢复系统投入生产的目的。

在工控机的 USB 接口上接入键盘,打开工控机电源开关让系统运行至如下界面时执行如下操作:



出厂前备份的系统文件在工控机的 D 盘,文件名为 BAK.GHO,以上所示为出厂前已经在 C 盘拷贝好 了自动恢复批处理文件。如果熟悉 GHOST 程序操作,也可以直接在 DOS 提示符后输入 CD ghost 进 入 ghost 程序所在文件夹然后再运行 GHOST 程序。