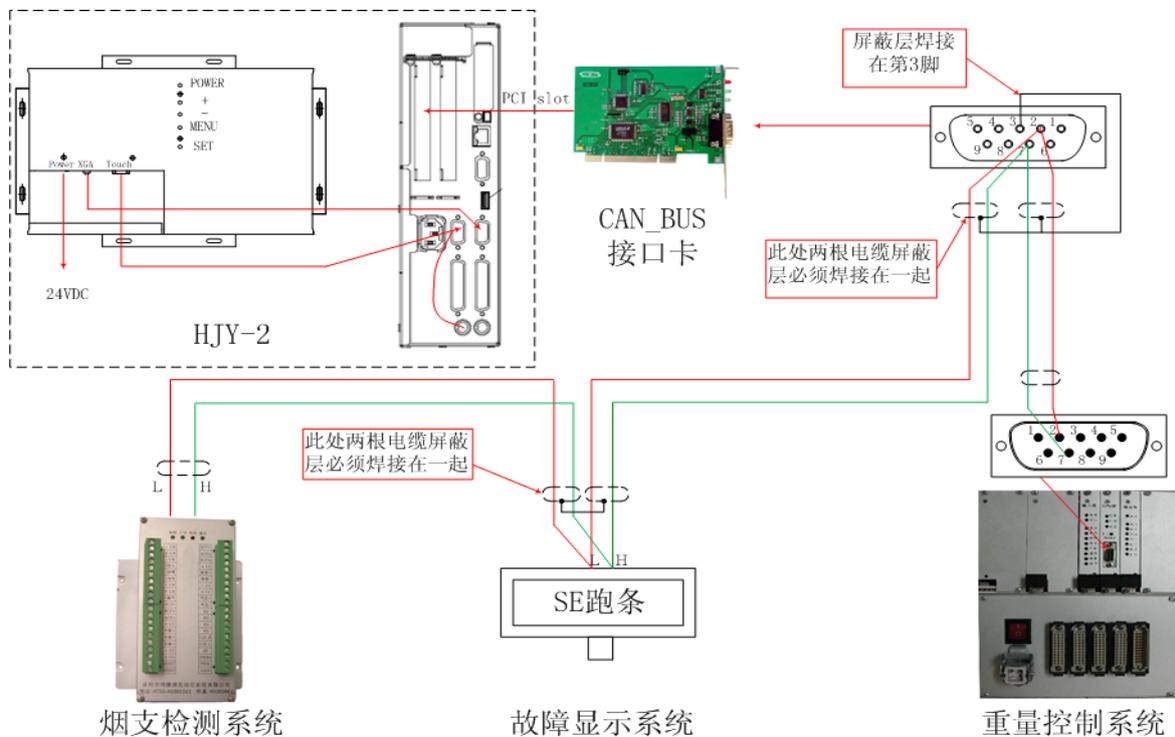


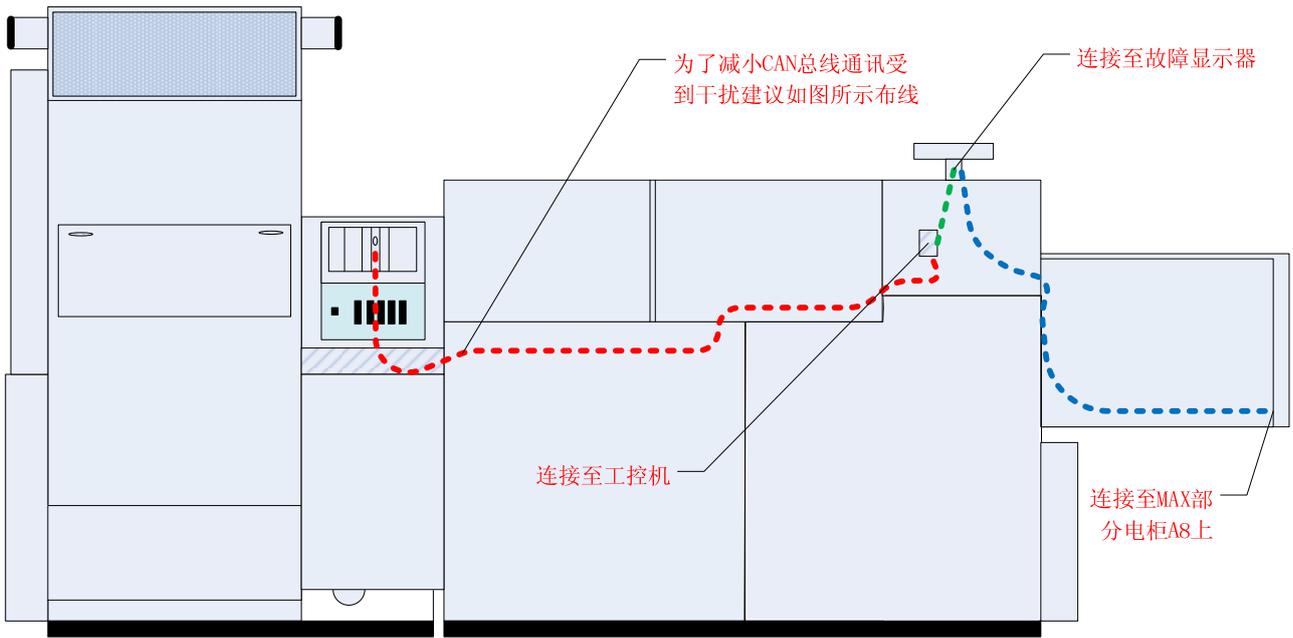
ZJ17 卷接机组 CAN 总线通讯中断解决办法

一、由于 ZJ17 卷接机组上的 CAN 总线连接工艺存在问题，在某些特定的工作环境下 CAN 总线通讯受到干扰会导致 SRM、工控机、CIS 之间通讯中断情况。通过工艺改进，解决通讯中断的办法如下：

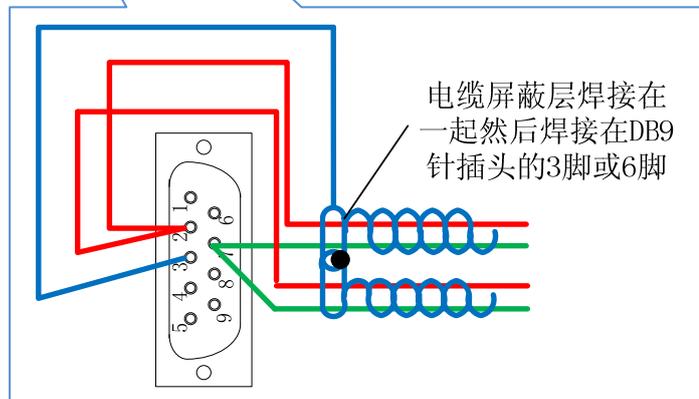
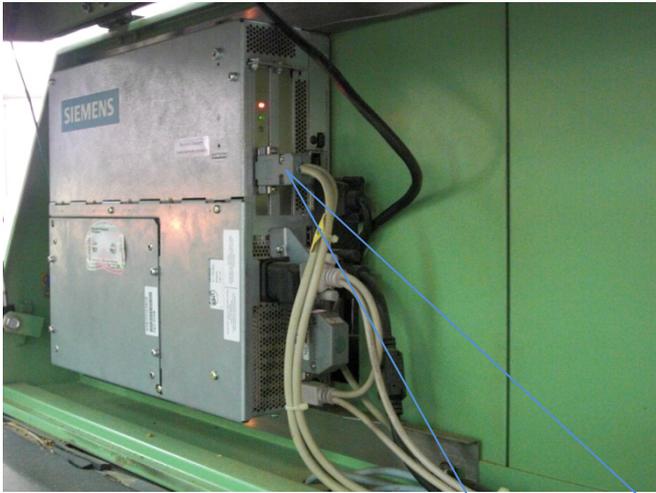
- 1、整个 CAN 总线通讯电缆屏蔽层必须连通(故障显示器位置和工控机位置)，
建议将原来的 2×0.34 的普通屏蔽电缆更换为 $2 \times 0.5 + 1 \times 0.5$ 的双绞屏蔽电缆；
- 2、CAN 总线通讯电缆在工控机位置，必须将两根电缆屏蔽层焊接在 DB9 针插头的 3 脚或 6 脚（3 脚和 6 脚为 CAN 通讯卡的参考地）。在故障显示器位置，将两个电缆的屏蔽层拨开焊接在一起；
- 3、在 A8(烟支检测系统) 插座上将 CAN_L 与 JP 采用导线短接；



CAN 总线连接示意图



CAN 总线连接电缆布置示意图

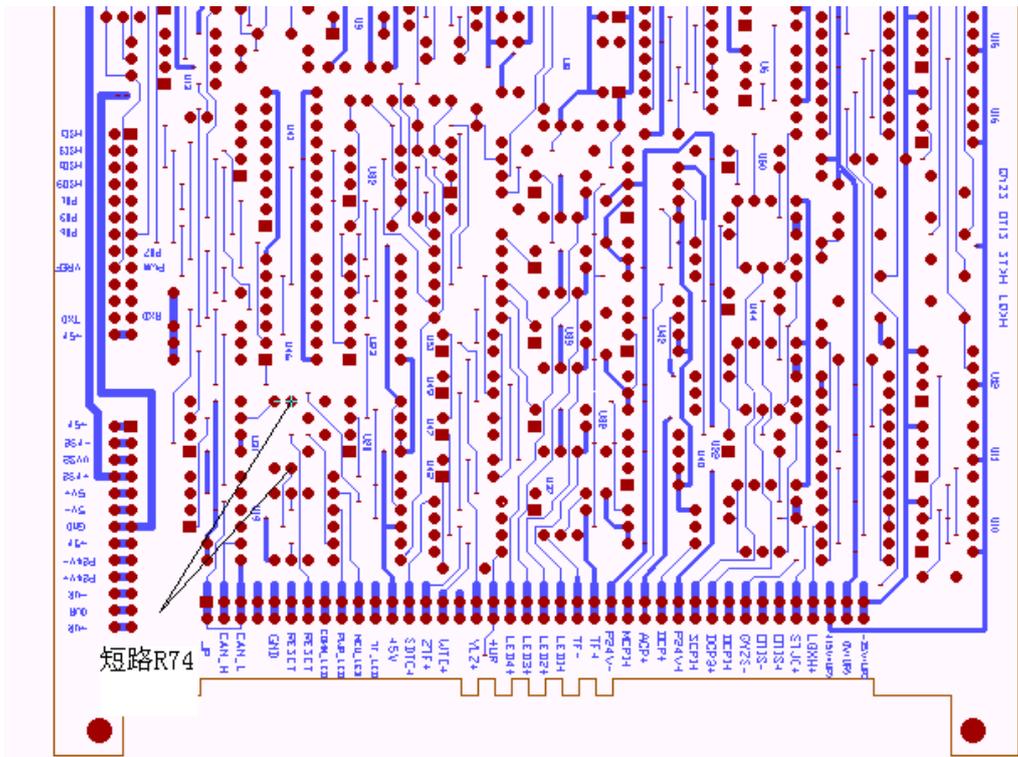


工控机位置 CAN 总线焊接示意图

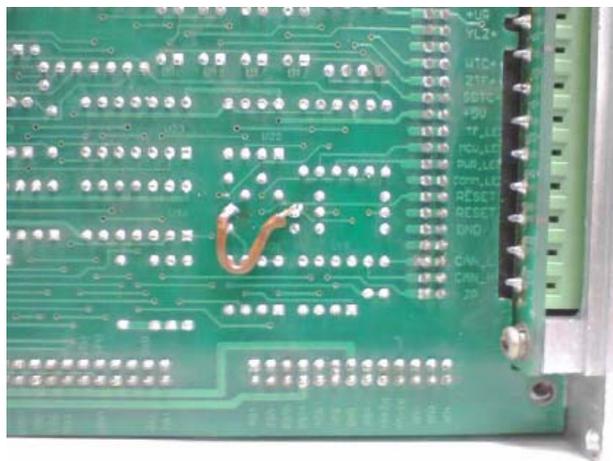
二、08年后我公司对SRM的MCU卡（VCY0212卡）和A8(CIS烟支检测系统)电路及控制程序做了全面的升级，因此在兼容以前老版本的方面必须要做更改。

由于更换SRM新版本的VCY0212卡(CPU是焊接在电路板的)或更换新版本A8(内部放大倍数在外面调整)备件导致出现的通讯中断，解决办法如下：

- 1、08年以前出厂的ZJ17卷接机组，SRM更换新版MCU卡必须将A8(CIS烟支检测系统)内部电路板上的R74短接，如下图所示：

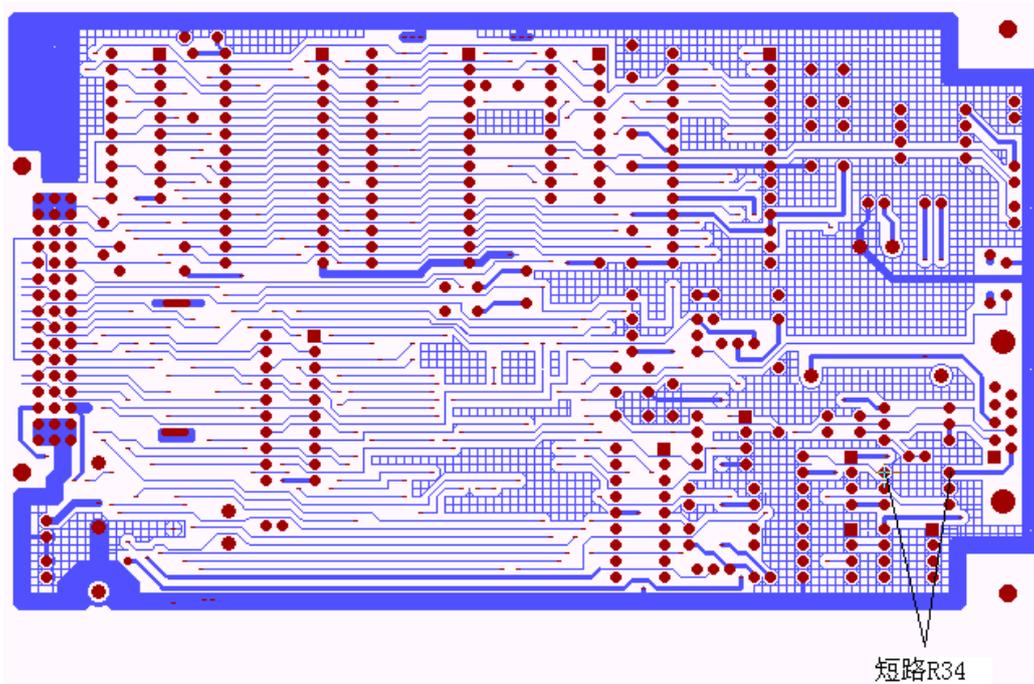


CIS 内部电阻 R74 需短接位置示意图



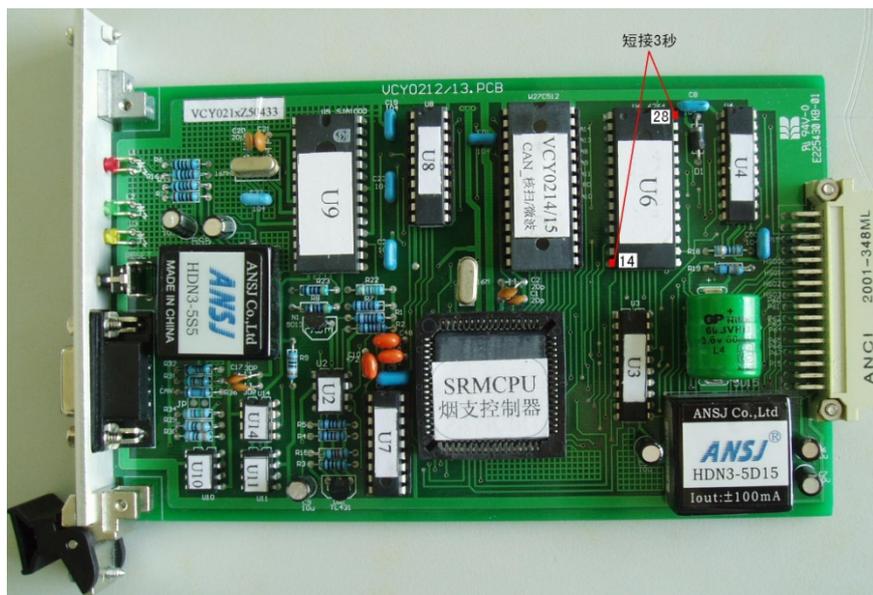
CIS内部电阻R74需短接位置示意图

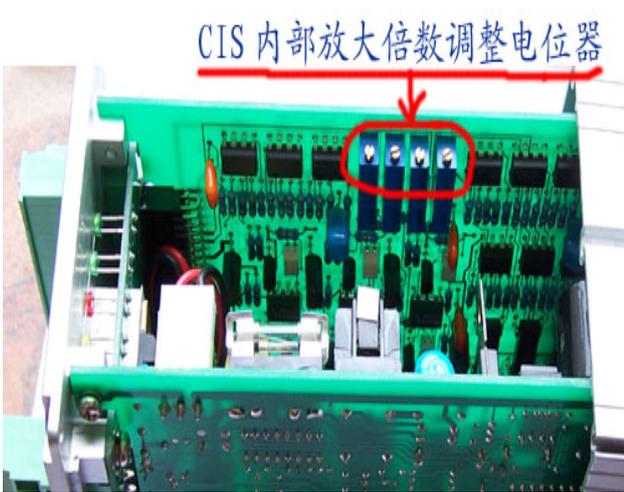
2、08 年以前出厂的 ZJ17 卷接机组更换新版 A8 (CIS 烟支检测系统内部放大倍数在外部调整的)，必须将 SRM 的 MUC 卡 VCY0212 上的 R34 短接，如下图所示：



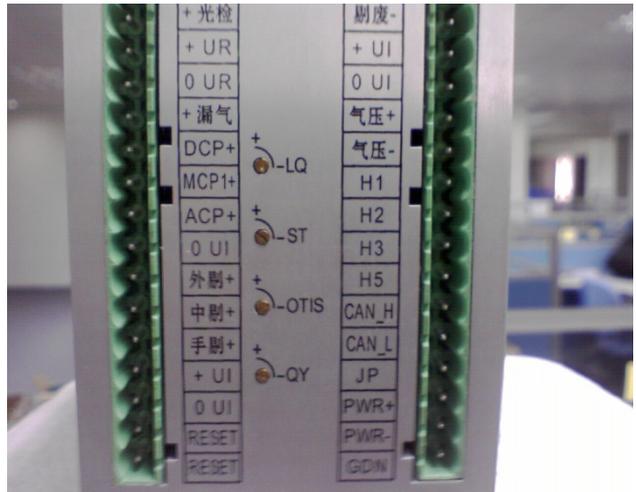
MCU 卡电路板上电阻 R34 需短接位置示意图

在经过以上处理后，如果在使用过程中出现烟支重量控制问题，如：扫描器值不变化、平整盘不动作、无压实端曲线、短期偏差不变化等情况请将如图所示意 RAM6264 断电复位，采用导线将如图所示芯片左下 14 脚和右上 28 脚短接 3 秒。





老版 A8 (内部放大倍数在电路板里面调整)



新版 A8 (内部放大倍数在面板上调整)



新版 VCY0212 卡 CPU 芯片为焊接在电路板上的